



Es kommt immer öfter vor, dass spezielle Lösungen zum Abdichten von großen Flächen oder schwer zugänglichen Stellen benötigt werden. Die Durchführung erweist sich mit solchen Lösungen allerdings meist als sehr schwierig.

**Spray Seal** ist eine aromatzfreie, **spritzbare Dichtmasse**, die durch ihre einzigartige Zusammensetzung und die vielfältigen Verarbeitungs-Möglichkeiten perfekt dazu geeignet ist, werksoriginale Dichtnähte und Strukturen nachzuahmen und großflächige Abdichtungen und Verklebungen herzustellen.

### PRODUKT-HIGHLIGHT

### IHR VORTEIL

|                                                      |                                                 |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Selbstnivellierende Eigenschaften                    | Zeitersparnis durch einfache Verarbeitung       |
| Isocyanat- und aromatzfrei                           | Gesundheitsunschädlich                          |
| Sehr schnelle Hautbildung und Durchtrocknung         | Schnelles Weiterarbeiten möglich, Zeitersparnis |
| Nach 30 Minuten nass-in-nass überlackierbar          | Schnelles Weiterarbeiten möglich, Zeitersparnis |
| Ausgezeichneter Rostschutz bei geschlossener Schicht | Materialkostensparnis durch zusätzlichen Schutz |



#### Spray-Seal LS-m (dünneres Material)

|                                |                  |                  |
|--------------------------------|------------------|------------------|
| Art.-Nr. 1397-1 (01.3473.0000) | Schwarz (0000)   | 290 ml Kartusche |
| Art.-Nr. 1397-2 (01.3472.0100) | Weiß (0100)      | 290 ml Kartusche |
| Art.-Nr. 1397-3 (01.3474.0080) | Nebelgrau (0080) | 290 ml Kartusche |

#### Spray-Seal HS-m (dickeres Material)

|                                |                  |                  |
|--------------------------------|------------------|------------------|
| Art.-Nr. 1398-1 (01.3469.0000) | Schwarz (0000)   | 290 ml Kartusche |
| Art.-Nr. 1398-2 (01.3471.0070) | Hellgrau (0070)  | 290 ml Kartusche |
| Art.-Nr. 1398-3 (01.3470.0850) | Hellbeige (0850) | 290 ml Kartusche |



# Spritzbare Dichtmasse Spray-Seal HS-m & LS-m



Heckblech



Schiebetür



Rutschschutz



## Produkt-Empfehlungen

- » **Multisol** // Mehrzweck-Entfetter / Reiniger
- » **Construction Primer** // Rostschutzgrundierung
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch
- » **Sealer Applicator F2/SAM** // Druckluftpistole für spritzbare Dichtmassen
- » **Easy Grip Gun** // Kartuschenpistole



## Die richtige Verarbeitung

- » Für einen trockenen, sauberen und fettfreien Untergrund sorgen (Reinigung mit Innotech Multisol - Art.-Nr. 124)
- » Die Temperatur bei der Verarbeitung von Spray Seal muß mindestens +5°C betragen
- » Das Aufsprühen erfolgt bei 4 bis 5 bar mit der speziell dazu entwickelten Druckluft-Pistole Sealer Applicator F2-SAM - Art.-Nr. 1493-00
- » Durch Einstellung von Material-Menge (an der Pistole hinten) und Luft-Menge (am Pistolenkopf vorne) kann praktisch jede gewünschte Spritz-Struktur erzielt werden.
- » Nach ca. 30 Minuten mit nahezu allen modernen (Grund-)Lacksystemen überlackierbar
- » Bei Überlackierung mit Wasserlack nach mehr als 4 Stunden Trockenzeit empfiehlt es sich einen Kunststoff-Haftvermittler (Innotech Repaplast Primer New Formula - Art.-Nr. 1595) zu verwenden bzw. die betreffende Farb- oder Lacksorte erst zu testen!
- » Nach Gebrauch die Materialmengen-Schraube zudrehen
- » Materialverbrauch: Pro Kartusche (290 ml) bei ca. 2 mm Schichtdicke kann eine Fläche von ca. 0,75 m<sup>2</sup> gespritzt werden
- » Hinweis:  
Detaillierte Informationen zu den drei verschiedenen Grundeinstellungs-Möglichkeiten der Druckluftpistole Sealer Applicator entnehmen Sie bitte der Sealer Applicator Produkt-Information!



## Anwendungen

- » **Spray Seal HS**  
Um Präzisionsnähte, wie z.B. Türdichtnähte und gespritzte oder verstrichene Dichtnähte bei Blechüberlappungen werkoriginal herzustellen
- » **Spray Seal LS**  
Eignet sich aufgrund selbstnivellierender Eigenschaften besonders für Strukturen im Karosseriebereich, wie z.B. im Motorraum, an Heckblechen, Fahrzeugunterböden, Schwellern, Kotflügeln, usw...
- » Zum großflächigen Verkleben von Dämmmaterialien



## Anwendungen

- » **Spray Seal HS**  
Ideal als Schalldämmung, für besonders grob gespritzte Strukturen und dickere Schichten um z.B. Präzisions- und Dichtnähte bei Überlappungen und Übergängen einwandfrei herzustellen, z.B. bei diversen Maschinen, Blechen, Paneelen, Baugeräten, Split-Streu-Wägen, usw...
- » **Spray Seal LS**  
Aufgrund der selbstnivellierenden Eigenschaften ideal für Abdichtungen im Dachbereich, bei Terrassen, Balkonen, Steinplatten, Kunststoffen, Metallteilen, usw...
- » Für einfache Flächen-Verklebungen, wie z.B. von Korkplatten, Sperrholz-Platten, Paneelen, Schaumstoffen, usw...



# Spritzbare Dichtmasse

## Spray-Seal HS-m & LS-m



### Technische Daten - Spray Seal HS-m

|                                        |                                                                      |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Basis</b>                           | Silanmodifizierte Polymere                                           |
| <b>Dichte</b>                          | Ca. 1520 kg/m <sup>3</sup>                                           |
| <b>Konsistenz</b>                      | Thixotrop                                                            |
| <b>Lösungsmittel</b>                   | Mischung aus Isoparaffin                                             |
| <b>Flammpunkt</b>                      | > 63 °C                                                              |
| <b>Härte</b>                           | 65 (Shore A)                                                         |
| <b>Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit)</b> | 1,20 N/mm <sup>2</sup> (nach DIN 53504)                              |
| <b>Bruchdehnung (%)</b>                | 240 % (nach DIN 53504)                                               |
| <b>Modul</b>                           | ca. 1,20 N/mm <sup>2</sup> (100 % Dehnung) (nach DIN 53504)          |
| <b>Temp.-Beständigkeit</b>             | -40 °C bis +100 °C (kurzfristig +130 °C nach Aushärtung)             |
| <b>UV-Beständigkeit</b>                | Gut, bei einer ausreichenden Schichtdicke (minimal 3 mm)             |
| <b>Wasserbeständigkeit</b>             | Gut                                                                  |
| <b>Lösungsmittelbest.</b>              | Ziemlich gut                                                         |
| <b>Säurebeständigkeit</b>              | Gut, beständig gegen schwache Säuren                                 |
| <b>Standvermögen</b>                   | Gut                                                                  |
| <b>Feststoffgehalt</b>                 | ca. 90 %                                                             |
| <b>Schrumpfung</b>                     | ca. 12 %                                                             |
| <b>Verarb.-Bedingungen</b>             | +5 °C bis +40 °C                                                     |
| <b>Untergrund</b>                      | Vorzugsweise: grundiertes Metall                                     |
| <b>Hautbildung</b>                     | ca. 10 Minuten (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)          |
| <b>Griff trocken</b>                   | ca. 30 Minuten                                                       |
| <b>Durchhärtung</b>                    | ca. 3 mm / 24 Stunden (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)   |
| <b>Material-Reinigung</b>              | Mit Innotec Multisol                                                 |
| <b>Hände-Reinigung</b>                 | Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser                          |
| <b>Lagerfähigkeit</b>                  | 12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern |
| <b>Batchcodetyp</b>                    | F                                                                    |
| <b>Einzelheiten</b>                    | OEM-Genehmigung                                                      |



### Technische Daten - Spray Seal LS-m

|                                        |                                                                      |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Basis</b>                           | Silanmodifizierte Polymere                                           |
| <b>Dichte</b>                          | Ca. 1500 kg/m <sup>3</sup>                                           |
| <b>Konsistenz</b>                      | Thixotrop                                                            |
| <b>Lösungsmittel</b>                   | Mischung aus Isoparaffin                                             |
| <b>Flammpunkt</b>                      | > 63 °C                                                              |
| <b>Härte</b>                           | 65 (Shore A)                                                         |
| <b>Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit)</b> | 1,50 N/mm <sup>2</sup> (nach DIN 53504)                              |
| <b>Bruchdehnung (%)</b>                | 280 % (nach DIN 53504)                                               |
| <b>Modul</b>                           | ca. 1,20 N/mm <sup>2</sup> (100 % Dehnung) (nach DIN 53504)          |
| <b>Temp.-Beständigkeit</b>             | -40 °C bis +100 °C (kurzfristig +130 °C nach Aushärtung)             |
| <b>UV-Beständigkeit</b>                | Gut, bei einer ausreichenden Schichtdicke (minimal 3 mm)             |
| <b>Wasserbeständigkeit</b>             | Gut                                                                  |
| <b>Lösungsmittelbest.</b>              | Ziemlich gut                                                         |
| <b>Säurebeständigkeit</b>              | Gut, beständig gegen schwache Säuren                                 |
| <b>Standvermögen</b>                   | Ziemlich gut, fließt nach                                            |
| <b>Feststoffgehalt</b>                 | ca. 90 %                                                             |
| <b>Schrumpfung</b>                     | ca. 12 %                                                             |
| <b>Verarb.-Bedingungen</b>             | +5 °C bis +40 °C                                                     |
| <b>Untergrund</b>                      | Vorzugsweise: grundiertes Metall                                     |
| <b>Hautbildung</b>                     | ca. 10 Minuten (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)          |
| <b>Griff trocken</b>                   | ca. 30 Minuten                                                       |
| <b>Durchhärtung</b>                    | ca. 3 mm / 24 Stunden (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)   |
| <b>Material-Reinigung</b>              | Mit Innotec Multisol                                                 |
| <b>Hände-Reinigung</b>                 | Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser                          |
| <b>Lagerfähigkeit</b>                  | 12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern |
| <b>Batchcodetyp</b>                    | F                                                                    |
| <b>Einzelheiten</b>                    | OEM-Genehmigung                                                      |